



GŁOWICA DRUKUJĄCA 3D COAXPRINTER

Laserowa głowica obróbcza CoaxPrinter służy do realizacji procesów napawania laserowego w dowolnym kierunku z wykorzystaniem drutu. Wiązka laserowa z rozkładem gęstości w postaci pierścienia i współosiowe doprowadzenie materiału zapewniają równomierne roztapianie drutu niezależnie od kierunku padania wiązki oraz jego odpowiednie związanie na powierzchni materiału. W porównaniu z techniką napawania laserowego z wykorzystaniem proszków napawanie drutem pozwala na pełne wykorzystanie materiału pomocniczego bez strat materiałowych.

Równomierny rozkład energii w ognisku soczewki zapewnia szerokie okno procesowe, a tym samym wysoką stabilność napawania nawet w przypadku odchyłek odległości roboczej. Jest to bardzo istotne przy wytwarzaniu swobodnych struktur 2,5 D. Dzięki temu zakres zastosowań głowicy CoaxPrinter jest bardzo szeroki i obejmuje zarówno naprawę drogich, zużywających się części, jak i nakładanie powłok oraz tworzenie cienkościennych struktur 2,5 D, a nawet detali produkowanych masowo. Głowica jest wyposażona w interfejsy do chłodzenia wodą, cross-jet i ochrony przed kolizją z podajnikiem drutu. Jest kompatybilna z wszystkimi standardowymi typami laserów.

Funkcjonalność:

- wiązka laserowa z rozkładem gęstości w postaci pierścienia
- wytwarzanie małych detali i złożonych struktur 2,5 D
- ochrona przed odpryskami i kurzem dzięki funkcji cross-jet i szkiełkom ochronnym
- możliwość integracji z istniejącymi gniazdami produkcyjnymi, maszynami, robotami i systemami portalowymi
- proste justowanie i programowanie osi robotów
- obróbka wielokierunkowa

Dane techniczne:

Model	CoaxPrinter
Maks. moc [kW]	6
Średnica światłowodu [μm]	300-600
Ogniskowa kolimatora [mm]	55 (NA \leq 0,22), 100 (NA \leq 0,13)
Ogniskowa soczewki [mm]	160
Średnica drutu spawalniczego [mm]	1,0-1,6