



SYSTEM KASETOWY LAS 160

Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe
- drukowanie laserowe itp.

Funkcjonalność:

- mobilny system wyposażony w koła i stopki
- urządzenie z wymiennymi filtrami (filtry dostępne w elementach)
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- niski koszt filtrów wymiennych
- wskaźnik stanu filtra
- długa żywotność - turbina z dużym zapasem ciśnienia
- masywna obudowa malowana proszkowo
- ekstremalnie cichy podczas pracy
- kierunkowy wylot powietrza
- 1-2 przyłącza ramion ssących \varnothing 50mm lub jedno \varnothing 75mm
- bezstopniowa regulacja mocy

Opcje: wstępny filtr metalowy z ochroną przeciwickrową, interfejs SUB D9

Dane techniczne:

| Wersja urządzenia | LAS 160 MD.11 | LAS 160 MD.13 |
|--|-----------------|---------------|
| Natężenie przepływu max. [m ³ /h] | 190 | 250 |
| Wartość ciśnienia [Pa] | 3200 | 7500 |
| Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa] | 80/1900 | 180/2700 |
| Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm] | 390 x 380 x 450 | |