



SYSTEM KASETOWY LAS 260

Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe

Funkcjonalność:

- mobilny system wyposażony w koła, łatwa relokacja urządzenia
- filtr wstępny F9 norma DIN EN 779 z zaawansowaną technologią głębokiej filtracji (3-7x większa wydajność)
- filtr główny HEPA H14 norma DIN EN 1822
- zaawansowana technologia filtra węglowego A10 (z możliwością wymiany samego węgla)
- niski koszt filtrów wymiennych
- wskaźnik stanu filtra
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- masywna obudowa malowana proszkowo
- ekstremalnie ciche podczas pracy (dodatkowo zastosowany tłumik)
- bezstopniowa regulacja mocy
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia

Opcje: interfejs SUB D9, wykorzystanie adsorbentów, minimalny wskaźnik przepływu objętości w wersji W3

Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 260 MD.14	LAS 260 HD.16	LAS 260 HD.19	LAS 260 HD.19 W3
Natężenie przepływu max. [m ³ /h]	635	200	320/340*	
Wartość ciśnienia [Pa]	3200	22 000	7200/8300*	
Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa]	250/2000	160/6500	200/4500, 200/5000*	
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	460 x 475 x 975			

* napięcie 120 V i 230 V