



SYSTEM KASETOWY LAS 1200

Obszary zastosowania:

- spawanie laserowe
- cięcie laserowe
- znakowanie laserowe itp.

Funkcjonalność:

- mobilny system do odciągania i filtracji
- duża moc ssania, regulowana bezstopniowo
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- powlekana, wytrzymała stalowa obudowa
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia

Opcje:

- interfejs SUB D9
- filtr przeciwiiskrowy
- dodatkowy moduł z filtrem gazowym

Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 1200 MD.18	LAS 1200 MD.45
Natężenie przepływu max. [m ³ /h]	1500	700
Wartość ciśnienia [Pa]	3250	2600
Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa]	1000/1700	1000/1800
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	790 x 820 x 1040-1340* (*wysokość zależna od zastosowanej filtracji)	