



SYSTEM KASETOWY LAS 160

Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe
- drukowanie laserowe itp.

Funkcjonalność:

- mobilny system wyposażony w koła i stopki
- urządzenie z wymiennymi filtrami (filtry dostępne w elementach)
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- niski koszt filtrów wymiennych
- wskaźnik stanu filtra
- długa żywotność - turbina z dużym zapasem ciśnienia
- masywna obudowa malowana proszkowo
- ekstremalnie cichy podczas pracy
- kierunkowy wylot powietrza
- 1-2 przyłącza ramion ssących \varnothing 50mm lub jedno \varnothing 75mm
- bezstopniowa regulacja mocy

Opcje: wstępny filtr metalowy z ochroną przeciwickrową, interfejs SUB D9

Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 160 MD.11	LAS 160 MD.13
Natężenie przepływu max. [m ³ /h]	190	250
Wartość ciśnienia [Pa]	3200	7500
Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa]	80/1900	180/2700
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	390 x 380 x 450	