



GŁOWICA TNĄCA MINICUTTER

Głowica tnąca MiniCutter – mimo kompaktowej budowy i małej wagi – umożliwia efektywne, tanie cięcie cienkich metali z wykorzystaniem laserów o mocy do 2 kW.

W procesach cięcia 3D gwarantuje zachowanie odpowiedniej odległości od detalu, istotnej zwłaszcza w przypadku obróbki elementów o kompleksowej geometrii, a tym samym stabilną, wysoką jakość cięcia. Kompaktywna konstrukcja umożliwia zaś łatwy dostęp do głowicy podczas obróbki zakrzywionych detali.

Głowica MiniCutter oferuje szereg korzyści nie tylko w aplikacjach zrobotyzowanych, ale również w procesach cięcia 2D, w których szczególnego znaczenia nabiera kompaktowa budowa układu czujników.

Funkcjonalność:

- efektywne, ekonomiczne cięcie cienkich metali
- prosta, szybka wymiana szkiełka ochronnego bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi
- prosta regulacja położenia soczewki w płaszczyźnie pionowej i bocznej
- dokładna, odporna na temperaturę regulacja odległości od detalu
- system Plug & Play

Dane techniczne:

Model	MiniCutter
Maks. moc [kW]	2,0 (dla zakresu długości fali 1030-1090 nm)
Maks. apertura [mm]	0,13 przy średnicy kolimatora 75 (MiniCutter 2D: ogniskowe soczewki 100 mm, 125 mm; MiniCutter 3D: 75 mm, 100 mm, 125 mm, 150 mm)
Zakres regulacji w pionie [mm]	± 4
Maks. ciśnienie gazu roboczego [bar]	20