



## SYSTEM KASETOWY LAS 1200

### Obszary zastosowania:

- spawanie laserowe
- cięcie laserowe
- znakowanie laserowe itp.

### Funkcjonalność:

- mobilny system do odciągania i filtracji
- duża moc ssania, regulowana bezstopniowo
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- powlekana, wytrzymała stalowa obudowa
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia

### Opcje:

- interfejs SUB D9
- filtr przeciwickrowy
- dodatkowy moduł z filtrem gazowym

### Dane techniczne:

| Wersja urządzenia                            | LAS 1200 MD.18         | LAS 1200 MD.45 |
|--|------------------------|----------------|
| Natężenie przepływu max. [m <sup>3</sup> /h] | 1500                   | 700            |
| Wartość ciśnienia [Pa]                       | 3250                   | 2600           |
| Natężenie przepływu [m <sup>3</sup> /h/Pa]   | 1000/1700              | 1000/1800      |
| Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]              | 790 x 820 x 1040-1340* |                |

(\*wysokość zależna od zastosowanej filtracji)