



SYSTEM KASETOWY LAS 260.1

Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe
- przetwarzanie tworzyw sztucznych lub materiałów organicznych

Funkcjonalność:

- mobilny system wyposażony w koła, łatwa relokacja urządzenia
- filtr wstępny F9 norma DIN EN 779 z zaawansowaną technologią głębokiej filtracji (3-7x większa wydajność)
- filtr główny HEPA H14 norma DIN EN 1822
- zaawansowana technologia filtra węglowego A10 (z możliwością wymiany samego węgla)
- niski koszt filtrów wymiennych
- wskaźnik stanu filtra
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- masywna obudowa malowana proszkowo
- cicha praca na poziomie 47-60 dB(A)
- bezstopniowa regulacja mocy
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia
- interfejsy z tyłu - elementy sterujące z przodu

Opcje: interfejs SUB D9, wykorzystanie adsorbentów, minimalny wskaźnik przepływu objętości w wersji W3

Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 260.1 MD.20
Natężenie przepływu max. [m ³ /h]	360
Wartość ciśnienia [Pa]	9500
Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa]	100/7600, 200/5000
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	440 x 508 x 958