



## SYSTEM KASETOWY LAS 300

### Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe

### Funkcjonalność:

- mobilny system do odciągania i filtracji
- modułowa konstrukcja
- duża moc ssania, regulowana bezstopniowo
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- wskaźnik filtra cząstek stałych: sygnalizacja optyczna
- powlekana, wytrzymała stalowa obudowa
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia
- interfejs SUB D9

**Opcje:** moduł z filtrem przeciwiskrowym, dodatkowy moduł z filtrem gazowym

### Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 300 MD.14	LAS 300 MD.16	LAS 300 HD.12	LAS 300 HD.13
Natężenie przepływu max. [m3/h]	635	900	220	400
Wartość ciśnienia [Pa]	3200	3650	22 000	12 000
Natężenie przepływu [m3/h/Pa]	250/2000	250/3000	120/12 000	200/7500
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	475 x 585 x 600-1300*			

(\*wysokość zależna od zastosowanej filtracji)