



SYSTEM KASETOWY LAS 400

Obszary zastosowania:

- znakowanie laserowe
- spiekanie laserowe
- zgrzewanie laserowe
- cięcie laserowe
- ablacje laserowe
- laserowe tworzenie struktur
- grawerowanie laserowe

Funkcjonalność:

- mobilny system do odciągania i filtracji
- duża moc ssania, regulowana bezstopniowo
- zwiększona żywotność urządzenia - generator z dużym zapasem
- łatwa wymiana filtra lub jego elementów
- zaawansowana technologia filtra węglowego
- powlekana, wytrzymała stalowa obudowa
- filtracja zanieczyszczeń w 99,995%, przefiltrowane powietrze można odprowadzić z powrotem do pomieszczenia

Opcje:

- interfejs SUB D9
- filtr przeciwickrowy
- dodatkowy filtr gazowy
- wskaźnik stanu filtra cząstek stałych

Dane techniczne:

Wersja urządzenia	LAS 400-1	LAS 400-2
Natężenie przepływu max. [m ³ /h]	1000	1500
Wartość ciśnienia [Pa]	2600	3250
Natężenie przepływu [m ³ /h/Pa]	400/2300	600/2500
Wymiary (szer./głęb./wys.) [mm]	600 x 660 x 900	